

G665



CARACTERÍSTICAS

- Construcción radial de una capa de acero y con 4 cinturones de acero con la configuración de la tecnología Duralife®.
- Construcción especial en los hombros.
- Nuevo diseño en el área de ceja.
- Amplia banda de rodamiento.
- Diseño de dibujo profundo.
- Protectores de penetración al fondo de las ranuras.

G665

La llanta de toda posición para Servicio Regional y Urbano, fabricada bajo el proceso de la tecnología Duralife.



BENEFICIOS

- Favorece la resistencia del armazón, incrementa el kilometraje y mejora la renovabilidad.
- Ayuda a resistir los daños ocasionados por frenado y aceleración constante.
- Facilita la maniobra de montaje/desmontaje y mejora la fijación al rin.
- Gran durabilidad aun bajo condiciones de frenado y arranques constantes.
- Ofrece más kilómetros antes de su renovado.
- Evita la perforación por piedras, pues facilita su

APLICACIÓN

SERVICIO REGIONAL



Posición  Recomendada

| DISEÑO | MEDIDA | RANGO DE CARGA | CARGA MÁXIMA EJE SENCILLO | PRESIÓN MÁXIMA EJE SENCILLO | CARGA MÁXIMA EJE DUAL | PRESIÓN MÁXIMA EJE DUAL | ANCHO DE RIN | ANCHO DE SECCIÓN | DIÁMETRO TOTAL | RADIO ESTÁTICO CON CARGA | RPK | PROFUNDIDAD DE PISO | ESPACIO MÍNIMO ENTRE DUALES | VELOCIDAD |
|--------|---------|----------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|--------------|------------------|----------------|--------------------------|-----|---------------------|-----------------------------|--------------|
| G665 | 11R22.5 | 16C (H) | 3150 kg | 125 psi / 830 kPa | 2900 kg | 125 psi / 860 kPa | 8.25 pulg. | 279 mm | 1054 mm | 493 mm | 308 | 17.5 mm | 318 mm | 100 (U) km/h |